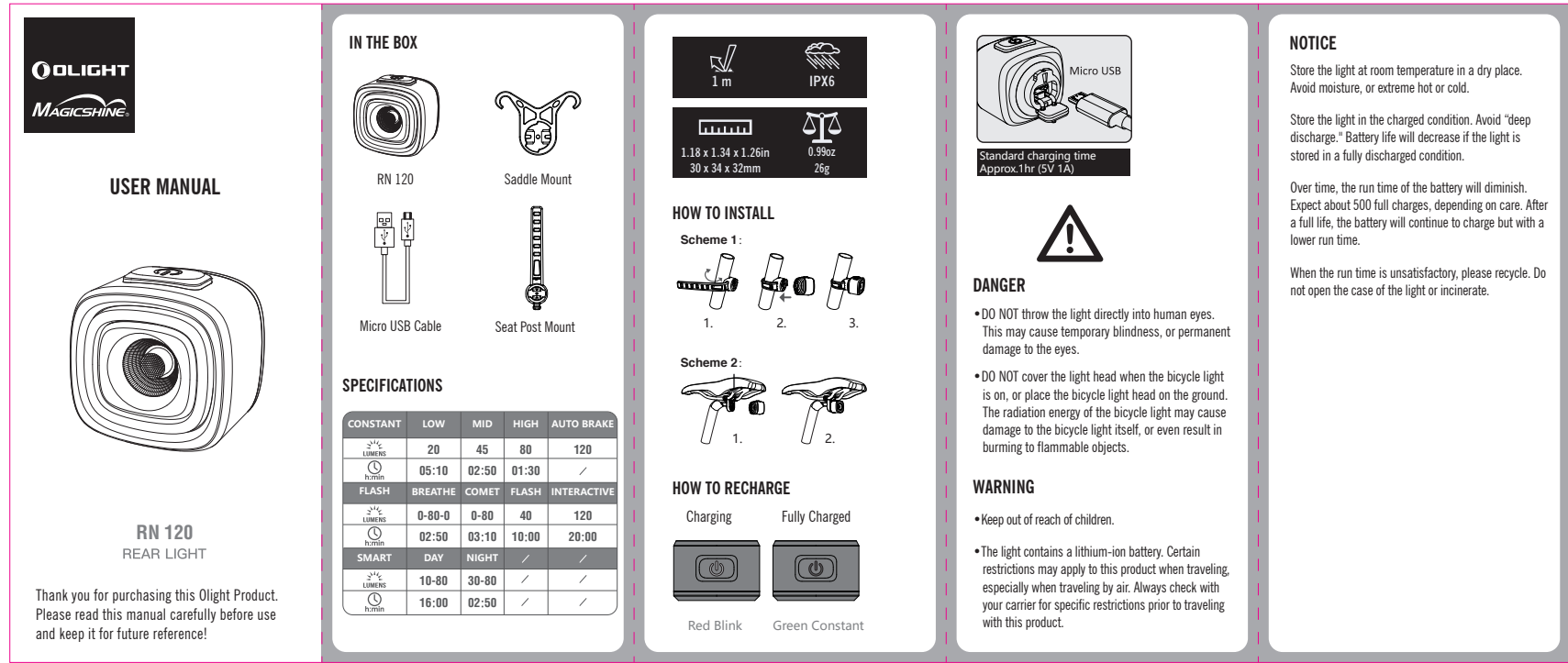
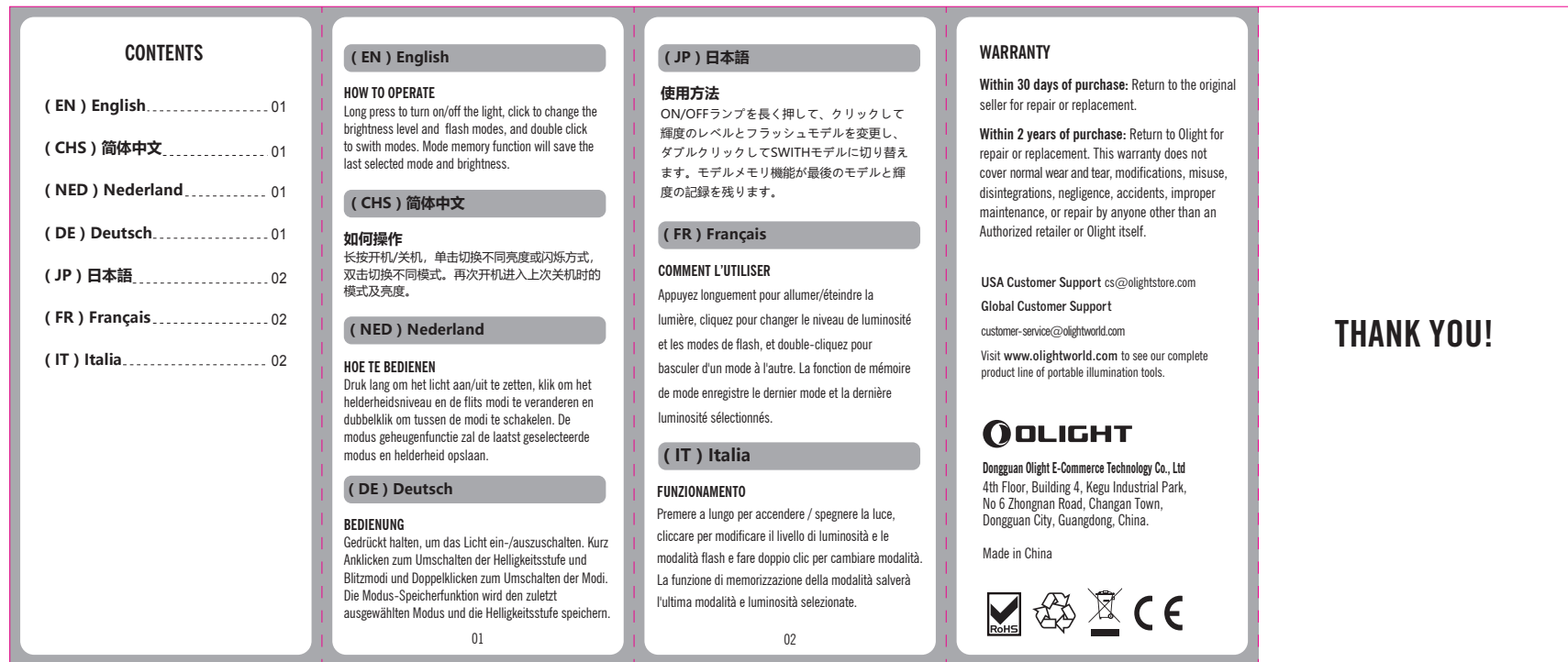


序号	版本	变更标记	变更描述	变更者	审核	日期
1						
2						
3						

公差等级	线性尺寸极限偏差数值					倒圆角半径与倒圆角高度尺寸极限偏差数值		
	>0.5~3	>3~6	>6~30	>30~120	>120~400	0.5-3	>3~6	>6~30
f	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.2	±0.5	±1
m	±0.2	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5			
c	±0.1	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.4	±1	±2
v	-	±0.5	±1	±1.5	±2.5			



正面



反面

实线为切割线，虚线为折痕线

技术要求：

- 1、未注公差等级按GB/T1804-m
- 2、成品尺寸：45x95mm
- 纸张：
- 3、装订工艺：风琴折
- 4、公差尺寸：±1mm。
- 5、成品效果如左图所示。
- 6、注意文件中标题的方框在传输或者格式转换
- 7、时容易丢失，请检查。
- 8、成品无页面顺序错乱，无文字不清晰，无缺少文字或图案。
- 9、因为格式和版本转换问题，会出现文件中部分内容丢失、损坏或者不显示，所以本文件会同时匹配 Ai 和PDF两种格式，PDF格式以作对照使用，如出现问题请及时与我司人员联系确认。
- 10、此文件格式为Illustrator CS6格式

		 第三视图		数量		设计	郑集提
图名	RN120 (双LOGO) 说明书(C0605)	材料	100克哑粉纸	页数		制图	
产品名	RN120	比例	1:1	版本	A0	审阅	何志忠
日期	2020.07.15	单位	mm 公制	零件编码			22-04-0404-03